

Прайс-лист на резку металла

Вид резки	Толщина листа в мм	Цена, руб	Необходимые условия при выполнении заказов на плазменную и термическую резку
Плазменная	1	9	При резке нержавеющей стали, алюминия повышающий коэффициент К=2. Минимальный диаметр вырезаемых отверстий: 15мм. (но не менее 1,5 толщины заготовки)
	1,5	13	
	2	18	
	2,5	22	
	3	27	
	4	36	
	5	45	
	6	55	
Термическая (газо-кислородная)	8	70	Металл, принимаемый на резку: листовая низкоуглеродистая сталь. Минимальный диаметр вырезаемых отверстий: 50мм. (но не менее 1,5 толщины металла).
	10	90	
	12	110	
	16	140	
	20	180	
	25	220	
	30	270	
	40	360	
	45	400	
	50	450	
	55	490	
	60	540	
	65	580	
	70	630	
75	670		
80	720		
85	760		
90	810		
95	850		
100	900		
120	1100		



Максимальная толщина металла, принимаемого на резку до 120 мм
Максимальный размер обрабатываемого листа: 200мм х 6000мм